



## R-218647 Senior Engineer - Manufacturing Science & Technology (R&D Pilot Plant) (f/m/d)

### About CSL

Sie arbeiten im Team PPD Pilot Plant, welches Material für wichtige Studien im Rahmen der Entwicklungsarbeiten für neue und optimierte Produktionsprozesse herstellt. Sie sind verantwortlich für Optimierung von Prozessaufbauten und – Abläufen um sicherzustellen dass diese produktionsnah aufgestellt sind. Hierzu gehören sowohl Identifizierung von geeigneten Systemen als auch die Durchführung von Produktionsprozessen inklusive Optimierung von Aufbauten und Einstellungen.

### Die Aufgabe:

- Sie sind verantwortlich für die ständige kritische Analyse von Produktionsprozessen, technischen Anlagen und Prozessabläufen, um Optimierungspotenzial zu erkennen und zu implementieren.
- Sie unterstützen die Produktion von Pilot Plant Produktherstellung (zur Unterstützung von z.B präklinischen, klinischen oder Stabilitäts-Studien)
- Sie wirken an der Aufarbeitung von Prozessvariationen mit und unterstützen die Arbeit mit Änderungsanträgen.
- Sie arbeiten an der Erfassung von Prozess-Daten aus diversen Systemen und Datenbanken sowie an der Erstellung von Graphiken zur statistischen Prozesskontrolle. Weiterhin unterstützen Sie Erstellung und Versionierung diverser abteilungsspezifischen Dokumente.
- Sie unterstützen Tech Transfer Aktivitäten hinsichtlich Skalierung von Prozessen, Process Fit-Analysen, Auswahl und Aufbau von Prozessequipment, Erstellung von Dokumenten.
- Sie arbeiten eng mit verschiedenen Abteilungen zusammen (Prozessentwicklung, Produktion, Engineering) und fungieren als Schnittstellenfunktion als fachlicher Ansprechpartner für prozess- oder technologiebezogene Fragestellungen
- Sie leisten Ihren Beitrag zur Etablierung eines modernen Produktionsbetriebs mit innovativen Prozessanlagen und mit einer zentralen innovativen Dateninfrastruktur

### Ihre Fähigkeiten und Erfahrungen:

- abgeschlossenes Studium zum Bachelor of Science, z.B. Pharmatechnik, Verfahrenstechnik oder Maschinenbau in der Biotechnologie
- 4 – 5 Jahre Berufserfahrung
- Englisch Level 2
- Erfahrung im GMP reguliertem Produktionsumfeld sowie mit Changes und Abweichungsbearbeitung
- Erfahrung in der Erstellung von regulierten Dokumenten sowie der Inbetriebnahme und Qualifizierungen von Prozessequipment
- Erfahrung in der Bedienung verschiedener komplexer Prozessanlagen (z.B. Chromatographie, TFF) sowie der Evaluation von Kompatibilitäten von Material und pharmazeutischen Produkten

### Unsere Vergünstigungen und Zusatzleistungen:

- Jobrad, Fitnessstudio, Kantine, Wellnessstage

MARBURG, GERMANY

Kontakt: [Career.Germany@cslbehring.com](mailto:Career.Germany@cslbehring.com)

[www.csl.com/careers](http://www.csl.com/careers)